

SV-10 黏度計調整及使用說明書

(一)、面板說明：

- | | |
|-------------------|------------------|
| (1) ON:OFF | 電源開關 |
| (2) START | 開始執行鍵/加鍵 |
| (3) STOP | 跳出/停止鍵 |
| (4) HOLD | 鎖住/校正選擇專用鍵/減鍵 |
| (5) PRINT | 列印/選擇執行鍵 |
| (6) MODE | 簡易單位轉換/參數設定鍵/移位鍵 |

(二)、標準液校正：

- | | | |
|---------------------------------------|----|---------------------|
| (1) 按 ON:OFF 開機,放入標準黏度液 | 顯示 | ----- |
| (2) 按 HOLD 鍵不放 | 顯示 | CAL-1(單點校正) 放開 |
| (3) (如果要作二點校正時,若不作請直接準入 4 步驟)按 MODE 鍵 | 顯示 | CAL-2(2 點校正) |
| (4) 按 PRINT 鍵 | 顯示 | ----- |
| (5) 按 START 鍵 | 顯示 | 虛線開始閃爍 . |
| (6) 15 秒後顯示樣品黏度 | | |
| (7) 按 PRINT 鍵開始修正黏度值 | | |
| 利用 HOLD 鍵 | | 可增減數據黏度值 |
| 利用 MODE 鍵 | | 可黏度數據修改移位 |
| 利用 STOP 鍵 | | 可修正移位黏度(十進位)(小數點移位) |
| (8) 按 PRINT 鍵 | 顯示 | CAL-END |
| (9) 按 PRINT 鍵 | | 校正確認完成 |

(三)、功能與單位設定:

- | | | | |
|-----|--------------------|----|-----------|
| (1) | 開機 | 顯示 | ----- |
| (2) | 壓著 MODE 鍵不放 | 顯示 | CLAdj 後放開 |
| (3) | 按 MODE 鍵 2 次 | 顯示 | Unit |
| (4) | 按 PRINT 鍵 | 顯示 | 0 |
| (5) | 利用 STA5RT、HOLD 鍵修正 | | |
| | 修改 0 | | mPa.s/°C |
| | 修改 1 | | Pa.s/°C |
| | 修改 2 | | Cp/°C |
| | 修改 3 | | P/°C |
| | 修改 4 | | mPa.s/°F |
| | 修改 5 | | Pa.s/°F |
| | 修改 6 | | CP/°F |
| | 修改 7 | | P/°F |

日期設定：

- | | | |
|--|----|-------------|
| 1.開機 | 顯示 | ----- |
| 2.按 MODE 鍵不放 | 顯示 | CLAdj 後放開 |
| 3.按 PRINT | 顯示 | y m d |
| 4.按 PRINT | 顯示 | y m d |
| | | xxxxxxx |
| 5.利用 START 或 HOLD 來修改顯示模式為 y m d 、m d y 、d m y | | |
| 如不需要時到第 6 步驟 | | |
| 6. 按 MODE | 出現 | y m d |
| | | xx xx xx |
| 7.利用 START 和 HOLD 更改正確之年月日數值後和 MODE 移位來輸入 | | |
| 8.按 PRINT | 出現 | END |
| 9.按 MODE | 出現 | XX.XX.XX |
| 10.利用 START 和 HOLD 和 MODE 移位來輸入正確時間後更改數值 | | |
| 11.按 PRINT | 出現 | END →回到測量模式 |