

# MS-70 水份分析儀 校正&溫度校正方法說明

\*\*\*\*\*

## 【按鍵說明】

- |                    |             |
|--------------------|-------------|
| (1) <i>PROGRAM</i> | 儲存/呼出加熱參數   |
| (2) <i>SELECT</i>  | 選擇鍵         |
| (3) ↑              | 設定增加鍵       |
| (4) ↓              | 設定減少鍵       |
| (5) <i>ENTER</i>   | 輸入鍵         |
| (6) <i>START</i>   | 啟動鍵         |
| (7) <i>STOP</i>    | 停止鍵         |
| (8) <i>RESET</i>   | 歸零扣重鍵/重新設定鍵 |

## 【重量校正】

- 可使用 20g 或 50g 砝碼做校正工作。
- 建議使用 20g 砝碼做校正工作。(MS-70,MX-50 為標準配備)

### 注意

- 校正中請避免分析儀受到晃動之情形發生，易造成無法正確地做校正工作。
- 請使用**20g** 砝碼做校正，因從秤盤到頂端玻璃處高度只有**26 mm**，若使用過高的砝碼做校正時，則須開啓上蓋做測試，並盡量不要受外部之影響。

## 校正步驟

---

1. 顯示重量單位 g (稱重模式下)
2. 打開加熱器上蓋，放入試料盤、秤盤支架、盤手把後，蓋上加熱器上蓋。
3. 按著 **PROGRAM** 鍵不放，顯示 **[CH]**。
4. 按 **SELECT** 鍵，選擇 **[CAL]**。
5. 按 **ENTER** 鍵，顯示 **[CAL 0]**。  
按 **RESET** 鍵，校正中止。
6. 若使用 20g 砝碼.....按 **ENTER** 鍵，進入步驟 8  
若使用 50g 砝碼.....按 **SELECT** 鍵，進入步驟 7
7. 按 ↓ 或 ↑ 鍵，選擇 50.000g. 再按 **ENTER** 鍵儲存。  
依序顯示 **[End]**, **[CAL 0]**。
8. 當顯示 **[CAL 0]**時，按 **ENTER** 鍵後則讀取"資料顯示零"。結束後顯示砝碼重量(例如:: 20g)。
9. 打開加熱器上蓋，將砝碼放在試料盤中央，再關上加熱器上蓋，  
按 **ENTER** 鍵。當結束讀取砝碼重量後，則顯示 **[End]**。

10. 取下砝碼後，恢復稱重模式。

若須選擇輸出 GLP,GMP 和 ISO，將校正記錄輸出後，顯示 GLP。

### 重量感應器校正時的GLP, GMP 和 ISO 的對應輸出之範例

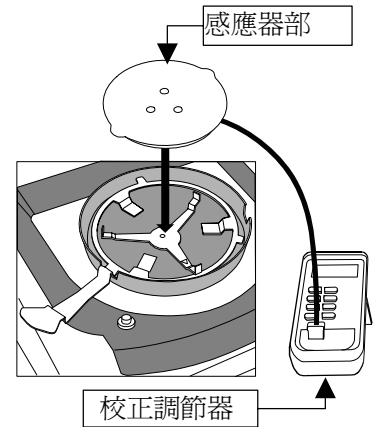
使用印表機 AD-8121,模式 3 做設定

MODEL	A & D	.....	製造商
S/N	MX-50	.....	型號
ID	K1234567	.....	序號
DATE	LAB-123	.....	ID 號碼
TIME	2002/04/15	.....	日期
CALIBRATED	13:57:24	.....	時間
WEIGHT		}	重量感應器校正
CAL.WEIGHT			
	20.000 g	}	校正砝碼值
SIGNATURE		.....	簽名欄
	- - - - -		



## 溫度校正(僅限MS-70&MX-50)

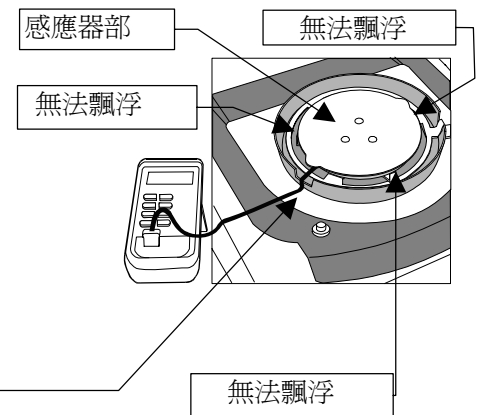
- 在秤盤上放上溫度校正器(選購配備 AX-MX-43)，測量試料盤上的溫度，測試結果在水份分析儀以按鍵輸入。此方法在 100°C 和 160°C 中進行。
- 每一溫度的加熱時間約 15 分鐘。結束後蜂鳴器即響起。
- 當蜂鳴器響起後，並無輸入任何資料時經過 5 分鐘後，即顯示 **t-UP** 則停止操作。按任何一鍵即恢復稱重 功能。
- 有關溫度校正器的詳細操作方法，請參閱附屬的操作說明書。(選購配備 AX-MX-43)



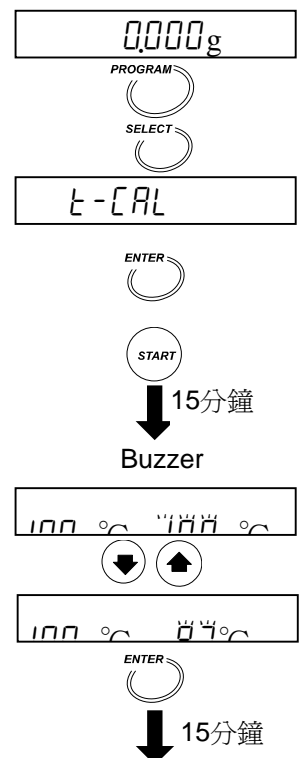
### 校正步驟

1. 打開加熱器上蓋，取下秤盤，在秤盤支撐架上放置溫度校正器的感應器部。
1. 關上加熱器上蓋。此時，將溫度感應器的線押在加熱器內部的玻璃罩等之下，注意避免溫度校正器上感器器部分往上飄移。  
若感應器的線過長時，請將線捲起固定住。

感應器上面呈水平狀。  
感器器的線請勿觸碰到加熱器蓋，若過長請將線捲短。

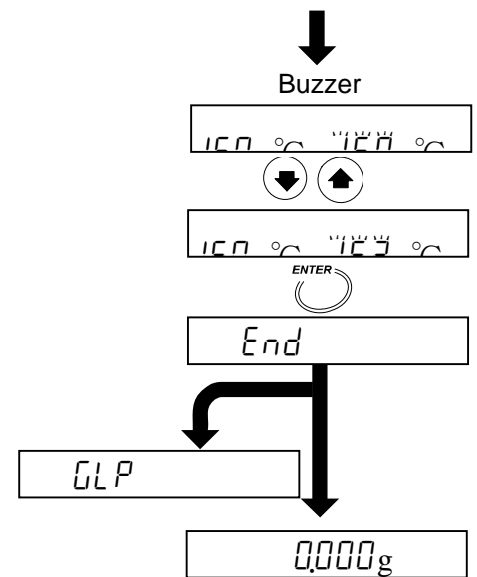


3. 開啓電源。  
顯示重量單位 **g** (稱重模式下)。
4. 按著 **PROGRAM** 鍵不放。
5. 再按 **SELECT** 鍵，顯示 **t-CAL**。
6. 按 **ENTER** 鍵。
7. 按 **START** 鍵後，從試料盤的溫度 100°C 開始 測量。
8. 經過 15 分鐘後蜂鳴器響起並 **100°C** 符號燈閃爍。閃燈數值的溫度若要變成實際的溫度時，按 **↓** 或 **↑** 鍵即可做變更。(例如: 97°C)
9. 按 **ENTER** 儲存設定的數值，接下來測試溫度 從 160°C 開始測量。

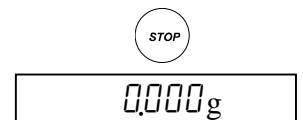


10. 經過 15 分鐘後蜂鳴器響起並 160°C 符號燈閃爍。閃燈數值的溫度若要變更成實際的溫度時，按 ↓ 或 ↑ 鍵即可做變更。(例如: 162°C)
11. 按 ENTER 儲存設定的數值。顯示 End 後結束 溫度校正，恢復稱重模式。

若須選擇輸出 GLP, GMP 和 ISO 時，即輸出校正結果，並顯示 GLP，再恢復稱重模式。



若將加熱器上蓋打開後，按 STOP 鍵則會停止校正動作，恢復稱重模式。如將再做溫度的校正動作時，則須從最初開始操作。



### 溫度校正時的 GLP, GMP 和 ISO 對應輸出(範例) 以印表機 AD-8121, 使用 MODE 3

MODEL	A & D	.....	製造商
S/N	K1234567	.....	型號
ID	LAB-123	.....	序號
DATE	2002/04/15	.....	ID 號碼
TIME	12:34:56	.....	日期
CALIBRATED		.....	時間
TARGET	TEMPERATURE	.....	} 溫度校正
ACTUAL		.....	
100 C	97 C	.....	100°C 目標溫度實際溫度(補正輸入溫度)
160 C	162 C	.....	160°C 目標溫度實際溫度(補正輸入溫度)
SIGNATURE		.....	簽名欄
- - - - -			