

GX SERIES 調整及使用說明書

內藏砝碼校正 (One-Touch Calibration)

內藏砝碼校正,僅需按一下校正專用鍵 **CAL** ,即可自動完成校正工作。

操作方法

- 1 秤盤上無任何稱重物狀態下,接上電源,暖機30分鐘。
- 2 按 **CAL** 鍵。
- 3 天平顯示 **Cal in** ,則完成內藏砝碼自動校正動作。(此時請勿震動天平)
- 4 天平校正動作後,顯示 **End**。若要設定“GLP 輸出 (info)”時,在內部設定中選擇“1”或“2”,天平顯示 **GLP** ,並輸出“校正資料”。使用RS-232C時,即可儲存資料在記憶體中。
- 5 恢復稱重功能。

內藏砝碼注意事項:

在使用環境變化和長期使用下,內藏砝碼(約 500g)材質上會產生變化。為了要使稱重精確,需使用修正值修正砝碼。

外置砝碼校正

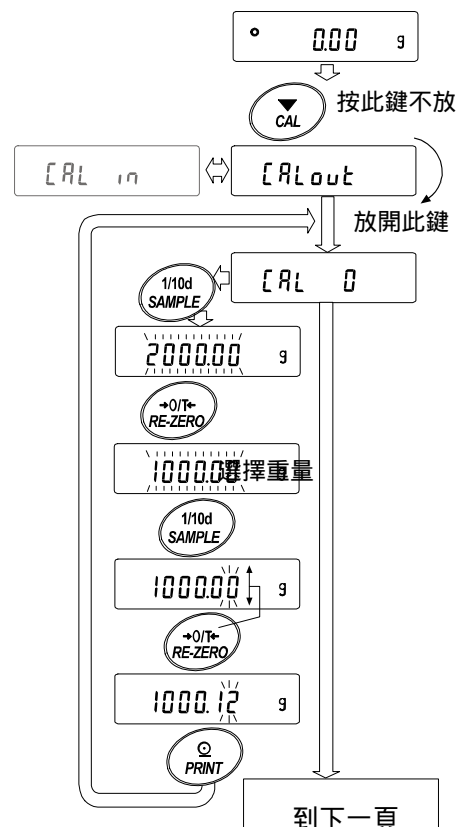
此功能使用外置砝碼做校正工作。

操作方法

- 1 插上電源,秤盤在無任何稱重物狀態下,暖機30分鐘。
- 2 按著 **CAL** 鍵不放,直到出現 **Cal out** 放手。
- 3 天平顯示 **Cal 0**。
 - 若需改變校正砝碼值(請參閱page17),按**SAMPLE** 鍵進入步驟4。
 - 若校正砝碼不變更時,進入步驟5。
- 4 校正砝碼值的設定按鍵如下列說明:

SAMPLE 鍵 全部位數閃燈(選擇校正砝碼模式)
或小數點2位閃燈(修正值模式)
切換鍵。

RE-ZERO 鍵 選擇使用校正砝碼,或修正值切換鍵。
若做修正值設定,+15 digits
在-15 digits以後出現。



例:更新後的砝碼值
1000.12 g

PRINT 鍵

儲存新校正值。即使拔除電源,新校正值仍儲存記憶體中。

CAL 鍵

取消設定。(顯示回復到 **Cal 0**.)。

5 秤盤上無任何稱重物狀態下,按 **PRINT** 鍵。

執行零點校正。此時請勿觸碰天平。

6. 放上砝碼,按 **PRINT** 鍵。執行線性校正此時請勿觸碰天平。顯示 **End** 後。取下砝碼。

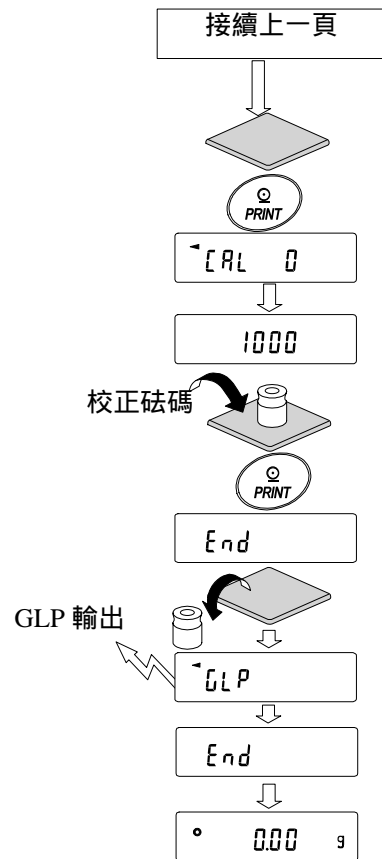
7 天平顯示 **GLP**。使用RS-232C可在內部設定中設定“1”或“2”。做GLP輸出設定“GLP 輸出 (info)”輸出“校正報告”或儲存記憶體。

8. 恢復稱重功能。

9. 放上校正砝碼於秤盤上,確認設定值在 ± 2 digits。

如果不在此範圍內時,請確認使用周圍環境狀態,回到步驟1重新開始操作。

註 : digit 為GX系列天平最小讀數。



使用外置砝碼做校正檢測

使用外置砝碼做校正檢測工作,亦可輸出精確稱重結果。於內部設定中設定“1”或“2”,做“GLP輸出 (info)”。(做校正檢測時,則無法做校正的動作)

操作方法

- 1 插上電源,秤盤在無任何稱重物狀態下,暖機30分鐘。
- 2 按著 **CAL** 鍵不放,直到出現 **CC out** 後放手。
- 3 天平顯示 **CC 0**。
 - 若需改變校正砝碼(請參閱17頁),按**SAMPLE** 鍵進入步驟4。
 - 若不變更校正砝碼時,進入步驟5。
- 4 校正砝碼值的設定按鍵如下列說明:

SAMPLE 鍵 全部位數閃燈(選擇校正砝碼模式)或小數點2位閃燈(修正值模式)切換鍵。

RE-ZERO 鍵 選擇使用校正砝碼,或修正值切換鍵。若做修正值設定,+15 digits在-15 digits以後出現。

PRINT 鍵 儲存新校正值。當拔除電源後,仍儲存記憶體中。

CAL 鍵 取消設定。(顯示回復到 **CC 0**.)

註 : digit 為GX系列天平最小讀數。

- 5 秤盤上無任何稱重物狀態下,按 **PRINT** 鍵。天平稱重值顯示零。
(此時請勿觸碰天平)
- 6 放上砝碼,按 **PRINT** 鍵。顯示稱重砝碼值。(此時請勿觸碰天平)
- 7 顯示 **End** 後。取下砝碼。
- 8 天平顯示 **GLP**。若使用RS-232C可在內部設定中設定“1”或“2”。GLP輸出設定在“GLP輸出(info)”中可輸出“校正報告”或儲存於記憶體。
- 9 恢復稱重功能。

