

# GP SERIES 調整及使用說明

\*\*\*\*\*

## 內藏砝碼校正 (One-Touch Calibration)

內藏砝碼校正,僅需按一下校正專用鍵 **CAL**,即可自動完成校正工作。

### 操作方法:

- 1 秤盤上無任何稱重物狀態下,接上電源,暖機30分鐘。
- 2 按 **CAL** 鍵。
- 3 天平顯示 **[CAL in]**,則完成內藏砝碼自動校正動作。(此時請勿震動天平)
- 4 天平校正動作後,顯示 **[End]**。若要設定“GLP 輸出 (Info)”時,在內部設定中選擇“1”或“2”,天平顯示 **[GLP]**,並輸出“校正資料”。使用RS-232C時,即可儲存資料在記憶體中。
- 5 恢復稱重功能。

### ※ 內藏砝碼注意事項:

在使用環境變化和長期使用下,內藏砝碼(約 500g)材質上會產生變化。爲了要使稱重精確,需使用修正砝碼。

## 外置砝碼校正

此功能使用外置砝碼做校正工作。

### 操作方法

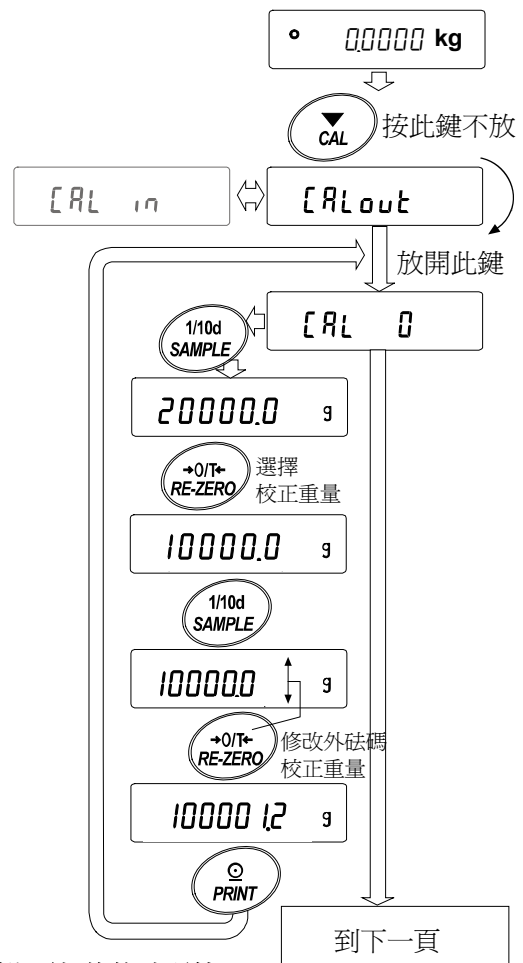
- 1 插上電源,秤盤在無任何稱重物狀態下,暖機30分鐘。
- 2 按著 **CAL** 鍵不放,直到出現 **[CALout]** 放手。
- 3 天平顯示 **[CAL 0]**。
  - 若需改變校正砝碼值,按**SAMPLE** 鍵進入下一步驟 4。
  - 若校正砝碼不變更時,進入步驟 5。
- 4 校正砝碼值的設定按鍵如下列說明:

**SAMPLE** 鍵 全部位數閃燈(選擇校正砝碼模式)或小數點2位閃燈(修正值模式)切換鍵。

**RE-ZERO** 鍵 選擇使用校正砝碼,或修正值切換鍵。若做修正值設定,+15 digits在-15 digits以後出現。

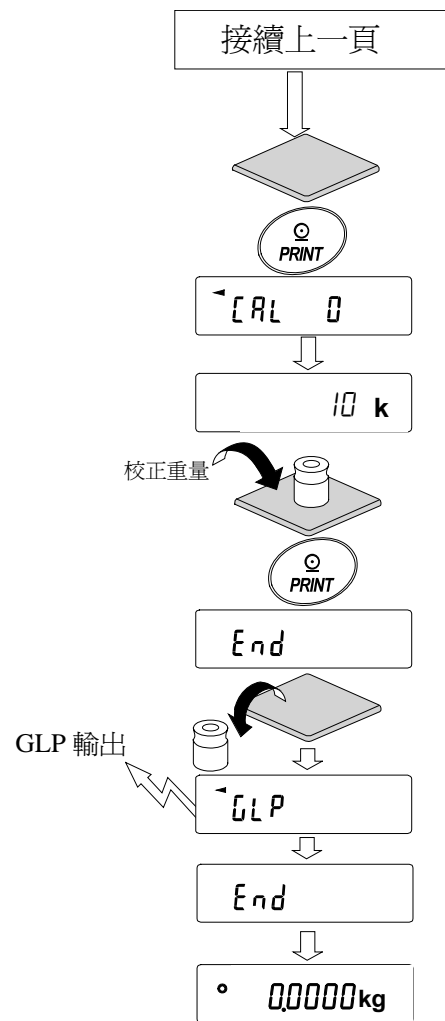
**PRINT** 鍵 儲存新校正值,即使拔除電源,新校正值仍儲存記憶體中。

**CAL** 鍵 取消設定。(顯示回復到 **[CAL 0]**)



例:更新後的砝碼值  
10001.2 g

- 5 秤盤上無任何稱重物狀態下,按 **PRINT** 鍵。  
執行零點校正。此時請勿觸碰天平。
- 6 放上砝碼,按 **PRINT** 鍵。執行線性校正  
此時請勿觸碰天平。
- 7 顯示 **End** 後。取下砝碼。
- 8 天平顯示 **GLP**。使用RS-232C可在內部設定中  
設定“1”或“2”。做GLP輸出設定“GLP輸出  
(info)”輸出“校正報告”或儲存記憶體。
- 9 恢復稱重功能。
- 10 放上校正砝碼於秤盤上,確認設定值在  $\pm 2$  digits。  
如果不在此範圍內時,請確認使用周圍環境狀態,  
回到步驟1,重新開始操作。



# 使用外置砝碼做校正檢測

使用外置砝碼做校正檢測工作,亦可輸出精確稱重結果。於內部設定中設定“1”或“2”,做“GLP 輸出 (inF0)”。(做校正檢測時,則無法做校正的動作)

## 操作方法

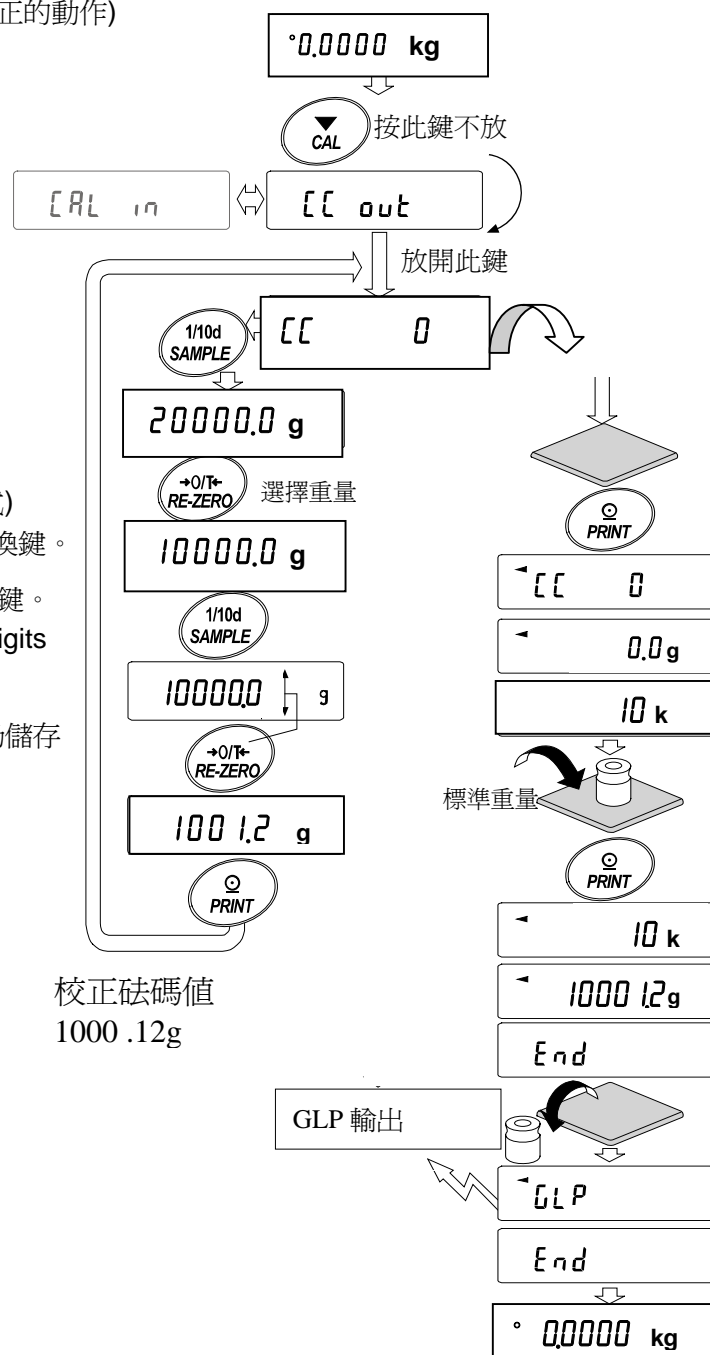
- 1 插上電源,秤盤在無任何稱重物狀態下,暖機30分鐘。
- 2 按著 **CAL** 鍵不放,直到出現 **[[ out** 後放手。
- 3 天平顯示 **[[ 0**。
  - 若需改變校正砝碼,按 **SAMPLE** 鍵進入步驟4。
  - 若不變更校正砝碼時,進入步驟5。
- 4 校正砝碼值的設定按鍵如下列說明:
 

**SAMPLE** 鍵 全部位數閃燈(選擇校正砝碼模式) 或小數點2位閃燈(修正值模式)切換鍵。

**RE-ZERO** 鍵 選擇使用校正砝碼,或修正值切換鍵。若做修正值設定,+15 igits在-15 digits 以後出現。

**PRINT** 鍵 儲存新校正值。當拔除電源後,仍儲存記憶體中。

**CAL** 鍵 取消設定(顯示回復到 **[[ 0**.)
- 5 秤盤上無任何稱重物狀態下,按 **PRINT** 鍵。天平稱重值顯示零。(此時請勿觸碰天平)
- 6 放上砝碼,按 **PRINT** 鍵。顯示稱重砝碼值。(此時請勿觸碰天平)
- 7 顯示 **End** 後。取下砝碼。
- 8 天平顯示 **GLP**。若使用RS-232C可在內部設定中設定“1”或“2”。GLP輸出設定在“GLP 輸出 (inF0)”中可輸出“校正報告”或儲存於記憶體。
- 9 恢復稱重功能。



# 修正內藏砝碼值

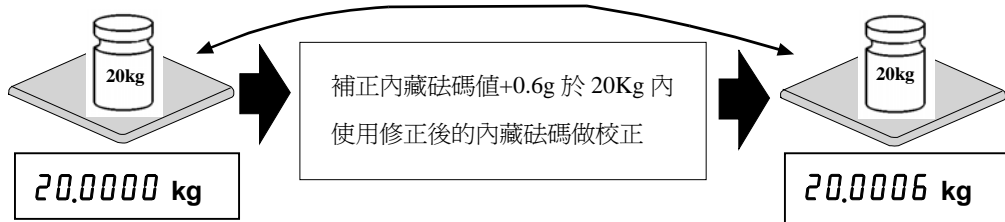
GP系列天平在下述顯示的範圍內可修正標準值。此功能可修正成與外置砝碼同一個重量。若拔除電源,設定的數值仍然儲存在記憶體中。

修正值明細表如下:

型號	修正標準值	修正範圍
GP-12K	10 kg	-2.0 g to + 2.0 g
GP-20K	20 kg	
GP-22K		
GP-30K/ GP-30KS		
GP-40K	40 kg	-20 g to + 20 g
GP-60K	60 kg	
GP-100K/GP-100KS	100 kg	
GP-102K		

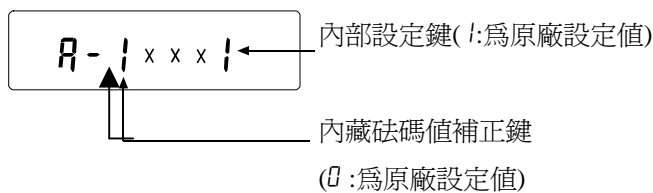
範例: GP-20K 機種

使用相同砝碼稱



操作方法:

- 1 使用內藏砝碼校正後(one-touch calibration)。放上外置砝碼確認修正值。  
※ 例:修正以+ 0.6 g於20kg
- 2 按 **ON:OFF** 鍵,顯示off。
- 3 同時按**PRINT**鍵和**SAMPLE**鍵不放,再按 **ON:OFF** 鍵,顯示 **P5**。
- 4 按 **PRINT** 鍵。顯示功能鍵。



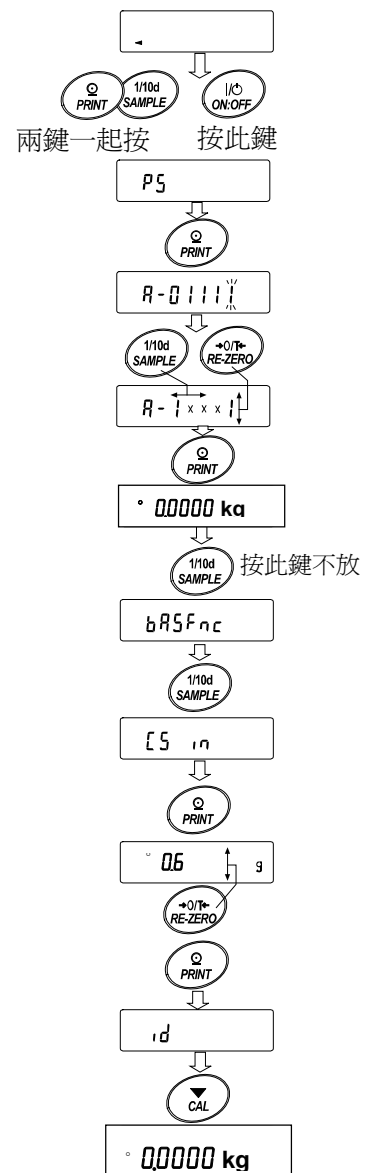
下述按鍵中的”內部設定鍵”和”修正內藏砝碼鍵

設定 “1”之設定方法:

**SAMPLE** 鍵 變更位數鍵(移位鍵)

**RE-ZERO** 鍵 閃燈位置的值,更改鍵

- 5 按 **PRINT** 鍵,儲存新設定值。恢復稱重功能。



- 6 壓著 **SAMPLE** 鍵不放,顯示 **bRSFnc**。  
(進入內部設定)。
- 7 按 **SAMPLE** 鍵數次,直到出現 **[5 in]**。
- 8 按 **PRINT** 鍵,進入修正內藏砝碼。
- 9 使用修正內藏砝碼按鍵如下:

<b>RE-ZERO</b> 鍵	選擇修正值。 (-20 digits 在 +20 digits 以後出現)。
<b>PRINT</b> 鍵	儲存新設定值。顯示下一個功能項目。
<b>CAL</b> 鍵	取消鍵。顯示下一個功能項目。
- 10 按 **CAL** 鍵。恢復稱重功能。
- 11 按 **CAL** 鍵。做內藏砝碼校正動作。
- 12 放上外置砝碼,確認是否有做正確修正。  
(例 : 20Kg的修正值為±2 digits)