

GH SERIES 調整及使用說明書

- * 先正確調整水平
- * 接上電源，暖機 30 分鐘

(一)、面板說明：

- | | |
|-------------|------------|
| (1) ON:OFF | 電源開關 |
| (2) RANGE | 感量選擇鍵 |
| (3) MODE | 功能轉換鍵 |
| (4) CAL | 校正專用鍵 |
| (5) PRINT | 訊號傳輸 / 儲存鍵 |
| (6) RE-ZERO | 歸零扣重鍵 |

(二)、重量校正：本系列天平由伺服馬達帶動內藏標準砝碼， 行單鍵自動校正(ONE TOUCH CALIBRATION)。

- | | | |
|-----------------|------|---------|
| (1) 按 ON:OFF 開機 | 顯示 ° | 0.0000g |
| (2) 按 CAL 鍵 | 顯示 | CAL in |
| | 顯示 | CAL . |
| | 顯示 | CAL . |
| | 顯示 | CAL . |
| | 顯示 | End |

(三)、功能與單位設定：

- | | | |
|--------------------------|------|--|
| (1) 開機 | 顯示 ° | 0.0000g |
| (2) 壓著 RANGE 鍵不放 | 顯示 | bASFunc |
| (3) 按 RANGE 鍵四次 | 顯示 | Unit |
| (4) 按 PRINT 鍵 | 顯示 | Unit g |
| (5) 按 MODE 鍵, 下列單位均會依序出現 | | g mg pcs % oz ozt ct mon dwt GN tl t m |
| (6) 如需設定, 則按 RE-ZERO 鍵 | 顯示 ° | Unit g |
| (7) 按 PRINT 鍵完成設定 | 顯示 | End |
| (8) 按 CAL 鍵恢復稱重功能 | 顯示 ° | 0.0000g |

(四)、校正之確認：

- | | | |
|------------------------------|------|------------------|
| (1) 開機 | 顯示 ° | 0.0000g |
| (2) 壓著 CAL 鍵不放，待顯示幕出現 CC 時放手 | 顯示 | CC in |
| | 顯示 | CC . |
| (3) 零點校正之確認 | 顯示 ° | 0.0000g |
| | 顯示 | CC . |
| | 顯示 | CC . |
| (4) 全量校正之確認，GH-120 | 顯示 ° | 100.0000g |
| GH-200,GH-300 | 顯示 ° | 200.0000g |
| GH-202,GH-252 | 顯示 ° | 200.0000g |
| (5) 確認完畢 | 顯示 | End |
| (6) 自動恢復稱重功能 | 顯示 ° | 0.0000g |

(五)、反應速度之自動調整：

- | | | |
|-------------------------------------|----|---|
| (1) 壓著 MODE 鍵不放，待顯示幕出現 RESPONSE 時放手 | 顯示 | RESPONSE |
| | | CH |
| (2) 天平會自動偵測環境而選擇 | 顯示 | End |
| | 顯示 | RESPONSE FAST |
| | | 0.0000g |

(六)、反應速度之手動調整：

- | | | |
|---|----|--|
| (1) 壓著 MODE 鍵不放，待顯示幕出現 RESPONSE 時，馬上再按一次 MODE 鍵 | 顯示 | RESPONSE FAST |
| (2) 按 MODE 鍵，可選擇反應速度 | 顯示 | FAST MID. SLOW |
| (3) 選擇完畢後離手，天平會自動恢復稱重功能 | 顯示 | End |
| | 顯示 | 0.0000g |

註: FAST	Cond 0	反應速度快，比較靈敏
MID.	Cond 1	▲ ▼
SLOW	Cond 2	反應速度慢，比較穩定

(七)、時間,日期之設定:

- | | | |
|--|--------------|-----------------------------------|
| (1) 開機 | 顯示 | 0.0000g |
| (2) 壓著 RANGE 鍵不放 | 顯示 | bASFunc |
| (3) 按 RANGE 鍵一次 | 顯示 | CL Adu |
| (4) 按 PRINT 鍵 | 顯示 | 現在時間,日期 |
| (5) 如需設定 | 按 RE-ZERO(+) | 鍵調整,
MODE(-)鍵
RANGE(變更閃燈位置) |
| (6) 設定後;按 PRINT 鍵,儲存設定
按 CAL 鍵,取消設定 | | |
| (7) 完成設定後 | 顯示 | dout |
| 按 CAL 鍵,恢復稱重功能 | 顯示 | 0.0000g |

(八)、記憶功能之設定:

- | | | |
|---|----|----------------|
| (1) 按 ON:OFF 鍵開機 | 顯示 | 0.0000g |
| (2) 壓著 RANGE 鍵不放,待顯示幕
出現 bASFunc 時放手 | 顯示 | bASFunc |
| (3) 按 RANGE 鍵二次 | 顯示 | dout |
| (4) 按 PRINT 鍵 | 顯示 | Prt 0 |
| (5) 按 RANGE 鍵三次 | 顯示 | dAtA 0 |
| (6) 按 RE-ZERO 鍵 | 顯示 | dAtA 1 |
| (7) 按 RANGE 鍵二次 | 顯示 | d-no 0 |
| (8) 按 RE-ZERO 鍵 | 顯示 | d-no 1 |
| (9) 按 PRINT 鍵 | 顯示 | End |
| (10) 按 CAL 鍵,恢復稱重功能 | 顯示 | 0.0000g |

(九)、讀取記憶(不含時間,日期最多 200 組;含時間,日期最多 100 組):

- | | | |
|--|----|--------------------------|
| (1) 按 ON:OFF 鍵開機 | 顯示 | 0.0000g |
| (2) 壓著 PRINT 鍵不放,待顯示幕
出現 rECALL 時放手 | 顯示 | rECALL |
| (3) 按 PRINT 鍵,顯示最後一組記憶 | 顯示 | ²⁰⁰ 87.7402g |
| 註: 按 MODE 鍵,可遞減查詢 | 顯示 | ¹⁹⁹ 163.6814g |
| 按 RE-ZERO 鍵,可遞增查詢 | 顯示 | ⁰⁰¹ 22.7848g |
| (4) 按 CAL 鍵二次,即可恢復稱重功能 | 顯示 | 0.0000g |

(十)、消除記憶：

- | | | |
|------------------------------------|----|----------------|
| (1) 按 ON:OFF 鍵開機 | 顯示 | 0.0000g |
| (2) 壓著 PRINT 鍵不放，待顯示幕出現 rECALL 時放手 | 顯示 | rECALL |
| (3) 按 RANGE 鍵二次 | 顯示 | CLEAr |
| (4) 按 PRINT 鍵 | 顯示 | CLr no |
| (5) 按 RE-ZERO 鍵 | 顯示 | CLr Go |
| (6) 按 PRINT 鍵 | 顯示 | End |
| (7) 按 CAL 鍵,恢復稱重功能 | 顯示 | 0.0000g |

(十一)、自動記憶功能之設定(記錄被測物重量之變化):

- | | | |
|------------------------------------|----|----------------|
| (1) 按 ON:OFF 鍵開機 | 顯示 | 0.0000g |
| (2) 壓著 RANGE 鍵不放，待顯示幕出現 bASFnc 時放手 | 顯示 | bASFnc |
| (3) 按 RANGE 鍵二次 | 顯示 | dout |
| (4) 按 PRINT 鍵 | 顯示 | Prt 0 |
| (5) 按 RE-ZERO 鍵三次 | 顯示 | Prt 3 |
| (6) 按 RANGE 鍵三次 | 顯示 | dAtA 0 |
| (7) 按 RE-ZERO 鍵 | 顯示 | dAtA 1 |
| (8) 按 RANGE 鍵 | 顯示 | int 0 |
| (9) 按 RE-ZERO 鍵,設定間隔時間 | | |
| 每 2 秒自動記錄一次 | 顯示 | int 1 |
| 每 5 秒自動記錄一次 | 顯示 | int 2 |
| 每 10 秒自動記錄一次 | 顯示 | int 3 |
| 每 30 秒自動記錄一次 | 顯示 | int 4 |
| 每 1 分鐘自動記錄一次 | 顯示 | int 5 |
| 每 2 分鐘自動記錄一次 | 顯示 | int 6 |
| 每 5 分鐘自動記錄一次 | 顯示 | int 7 |
| 每 10 分鐘自動記錄一次 | 顯示 | int 8 |
| (10) 按 RANGE 鍵 | 顯示 | d-no 0 |
| (11) 按 RE-ZERO 鍵 | 顯示 | d-no 1 |
| (12) 按 PRINT 鍵 | 顯示 | End |
| (13) 按 CAL 鍵,恢復稱重功能 | 顯示 | 0.0000g |

- (14) 將被測物置於秤盤上後,按 PRINT 鍵,即可執行自動記憶之功能。如欲終止,再按一次 PRINT 鍵即可。

