

GF 系列天平的校正種類

GF 系列天平的校正方法

專有名詞說明

定義

外置砝碼	=	外置砝碼校正重量
校正重量	=	砝碼
目標重量	=	以外置式砝碼做校正測試

注意

- 校正是為了使天平達到更精確稱重數據。
 - 除了定期做校正的動作外,在每次使用天平前也必須做校正的動作。
 - 第一次安裝天平時,請做校正的動作。
 - 天平移動後,請重新做校正動作。
 - 當環境改變時,請做校正動作。
- 請勿在容易晃動及溫度變化較大的場所中做校正動作。
- 使用 RS-232C 輸出 GLP 資料時,設定方法於內部設定”資料輸出(dout)”的“GLP 輸出 (info)”中設定。
- 可使用 “GLP 輸出(info)”的”資料輸出(dout)”設定“1”或“2”,做校正檢測工作。

使用外置砝碼注意事項:

- 使用外置式砝碼做校正可精確測量重量精確度。選擇外置式砝碼明細如下:

型號	校正砝碼	範圍差
GF-200	200 g, 100 g	-0.015 g to +0.015 g
GF-300	300 g, 200 g	
GF-1200	1000 g, 500 g	-0.15 g to +0.15 g
GF-2000	2000 g, 1000 g	
GF-3000	3000 g, 2000 g	
GF-6000	6000 g, 5000 g, 4000 g, 3000 g	-1.5 g to +1.5 g

黑字體為原廠設定。

可在範圍差內調整校正重量。

顯示



此顯示為”讀取天平校正資料”訊號。

此符號出現時,請勿碰觸天平。

外置砝碼

此功能使用外置砝碼做校正天平。

操作方法

1 插上電源,秤盤在無任何稱重物狀態下,暖機30分鐘。

2 按著 **CAL** 鍵不放,直到出現 **Calout** 放手。

3 天平顯示 **Cal 0.**

- 若需改變校正砝碼,按 **SAMPLE** 鍵進入步驟4。
- 若校正砝碼不變更時,進入步驟5。

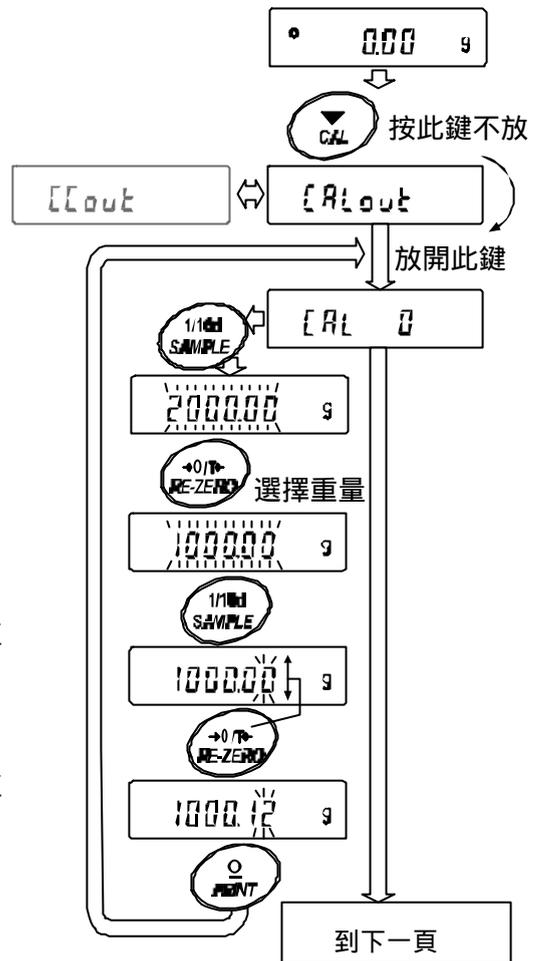
4 校正砝碼值的設定按鍵如下列說明:

SAMPLE 鍵 全部位數閃燈(選擇校正砝碼模式)或小數點2位閃燈(修正值模式)切換鍵。

RE-ZERO 鍵 選擇使用校正砝碼,或修正值切換鍵。若做修正值設定,+15 digits在-15 digits以後出現。

PRINT 鍵 儲存新校正值。當拔除電源後,仍儲存記憶體中。

CAL 鍵 取消設定。(顯示回復到 **Cal 0.**)



例:更新後的砝碼值
1000.12 g

註 : digit 為GF系列天平最小讀數。

5 秤盤上無任何稱重物狀態下,按 **PRINT** 鍵。

執行零點校正。(此時請勿觸碰天平)

6 放上砝碼,按 **PRINT** 鍵。執行線性校正。

(此時請勿觸碰天平)

7 顯示 **end** 後。取下砝碼。

8 天平顯示 **glp**。使用RS-232C可在內部設定中設定“1”或“2”。做GLP輸出設定“GLP 輸出 (info)”輸出“校正報告”或儲存記憶體。”。

9. 恢復稱重功能。

10. 放上校正砝碼於秤盤上,確認設定值在 ± 2 digits。

如果不在此範圍內時,請確認使用周圍環境狀態,回到步驟1重新開始操作。

