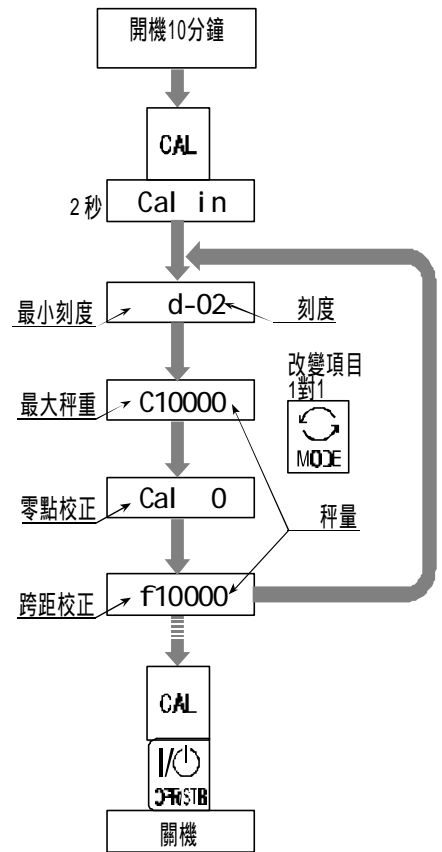


AD-4329 校正使用說明書

- 在一般的稱重模式下,按 CAL 鍵。
 當進入校正模式時 Cal in 顯示2秒。
 MODE 鍵..... 參數不修改,並且顯示下一項目。
 CAL 鍵..... 參數被儲存在顯示器中,並顯示 end 。
 按 Operate/Standby 鍵關掉螢幕。
 接著不放 NET/GROSS , 且按 CAL 鍵
 所有參數都不改變,並結束校正
 模式。在顯示 CanCel 後,
 按 Operate/Standby 鍵關掉螢幕。

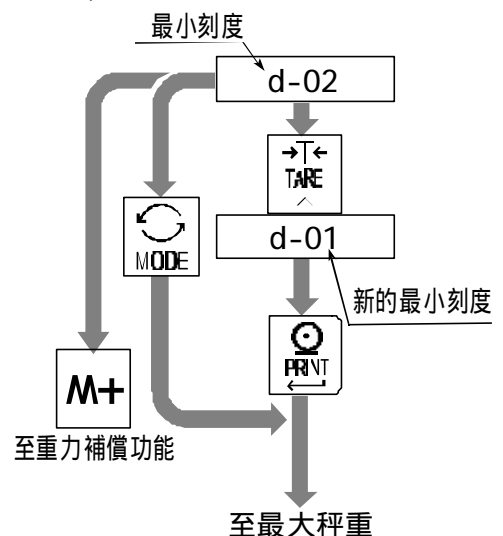


* 最小刻度(稱重精度)

- 檢查顯示 d-xx 。xx 指最小刻度 (01, 02, 05, 10, 20, 50).

使用下列按鍵來設定最小刻度

- ∧ 鍵..... 此鍵選擇參數用(增加鍵)
- ← 鍵 此鍵儲存參數並跳至下一步驟6
- MODE 鍵.....此鍵為不改變參數並跳至下一步驟6
- M+ 鍵..... 此鍵到 "錯誤! 找不到參照來源 . 重力補償功能程序"

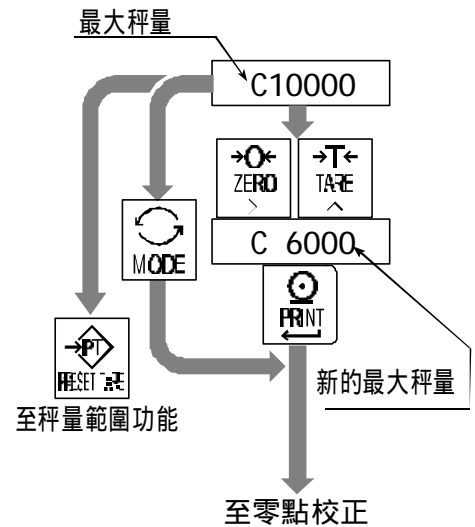


* 最大秤量

3. 檢查顯示 Cxxxx 。 xxxx 為目前秤量。

使用下列按鍵來設定最大秤量

- > 鍵.....此鍵為移動閃爍數字位置
- ^ 鍵.....此鍵為增加閃爍數字的值
- ← 鍵.....此鍵為儲存參數,並跳至下一步驟
- MODE 鍵.....此鍵為不改變參數,跳至下一步驟
- PRESETTARE 鍵.....此鍵到” 稱重範圍功能程序”

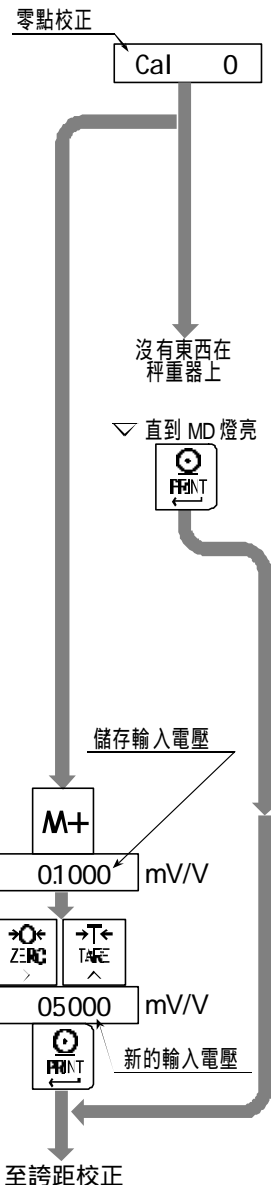


* 零點校正

4. 檢查顯示 Cal 0

選擇零點校正的方法來調整零點

重量輸入法	用沒有任何東西在稱台上的方法,做零點校正	到重量輸入法
數位輸入法	用數字將荷重輸出值輸入	到數位輸入法



重量輸入法

5. 不放任何重量在稱台上。按 ← 鍵在MD符號燈熄滅後。跳到跨距校正步驟。

MODE 鍵.....此鍵為不改變零點資料,並跳到跨距校正步驟。

注意 不要在MD符號亮的時候按 ← 鍵,可使用F00濾波功能來安排不同環境條件

數位輸入法

6. 按 M+ 鍵,顯示一被儲存的零點輸入電壓參數mV/V。

- > 鍵.....此鍵為移動閃爍數字的位置
- ^ 鍵.....此鍵為增加閃爍數字的值
- ← 鍵.....此鍵為儲存零點參數並跳到第10步驟
- MODE 鍵.....此鍵不改變參數並跳到第10步驟

* 跨距校正

7. 檢查顯示 fxxxx 。xxxx 指秤量。

選擇跨距校正的方法來調整秤量

除最大秤量外的重量校正法	此方法用於除最大秤量外的重量校正	到步驟 7-1
最大秤量重量校正法	此方法用最大秤量來做重量校正	到步驟 7-4
數位輸入校正法	輸入荷重元輸出電壓值	到步驟 7-6

除了最大秤量外的重量校正法:

步驟7-1 使用下列按鍵設定砝碼的值

> 鍵.....移動閃爍數字的位置

∧ 鍵.....增加閃爍數字的值

步驟7-2 放入與顯示值相同的砝碼於稱台上

步驟7-3 按 ← 鍵在MD 燈熄滅後。

跳至下一步驟

MODE 鍵.....此鍵不改變跨距資料,

並跳到下一步驟

注意 當MD 燈亮顯示不要按 ← 鍵。可使用

F00 濾波功能來安排不同環境條件。

最大秤量重量校正法

步驟7-4 放入與最大秤量相同的砝碼於稱台上。

步驟7-5 按 ← 鍵在MD 燈熄滅後。

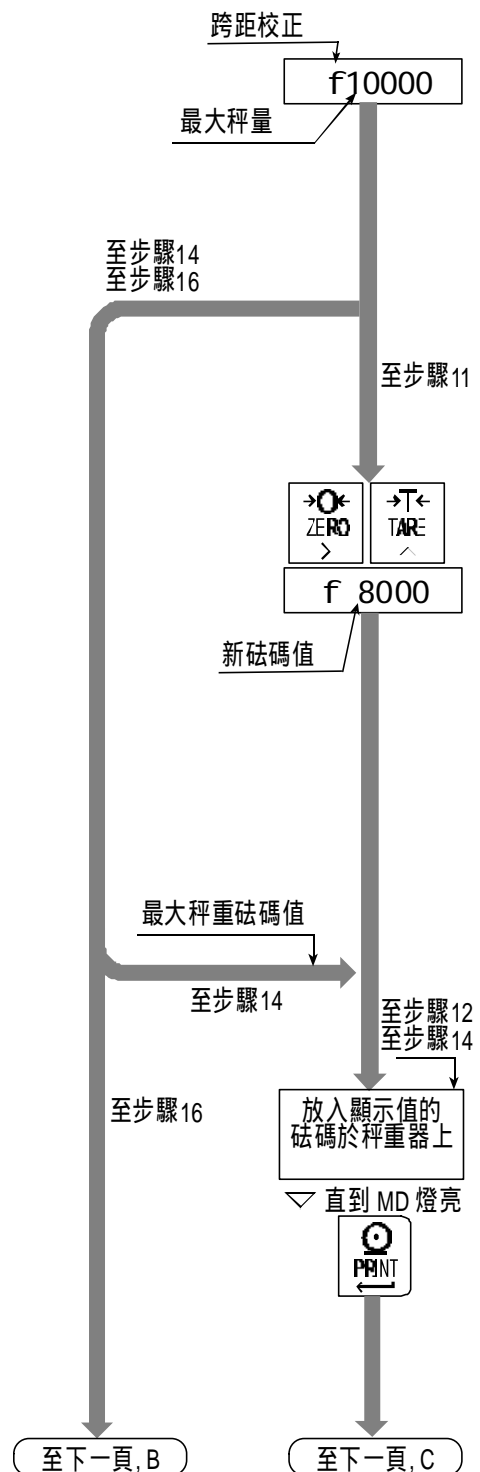
跳至步驟17

MODE 鍵.....此鍵不改變跨距資料,並跳到

步驟17

注意 當MD 燈亮顯示不要按 ← 鍵。可使用

F00 濾波功能來安排不同環境條件。



數位輸入校正法：

步驟7-6 按M+ 鍵,顯示一被儲存的跨距輸入電壓參數mV/V。調整輸入電壓,可使用下列按鍵。

- > 鍵 此鍵為移動數字位置
- ^ 鍵 此鍵為增加閃爍數字的值
- ← 鍵 此鍵為儲存跨距參數,並跳至
至
下一步驟17
- MODE 鍵..... 此鍵為不改變參數,跳至下
—
步驟17

* 離開校正模式

8. 檢查顯示 Cal end

使用下列按鍵

CAL 鍵 參數被儲存在顯示器中,並顯示
end 並繼續執行下一步驟

MODE 鍵..... 參數暫時記憶,並繼續執行最
小刻度選擇設定

按著不放 NET/GROSS 鍵,並按 CAL 鍵

全部參數都不改變, CanCel 顯示且校正
模式結束。

9. 按 Operate/Standby 鍵,關閉顯示

