

AD-4328 校正使用說明

1. 進入校正模式

校正模式時,不會出現小數點(參照功能設定欄)。設定數值時,小數點設定之位置上視為有小數點而設定。

* 步驟 1:

連接荷重元,按 **OPR/STB** 鍵輸入電源。

在 5 秒內顯出"**888888**"後,再顯出 "**00**" 即進入計量狀態。

註: 校正時顯示器與荷重元至少需溫機 10 分鐘。

註: 經過 10 秒以上“888888”顯示無變化時,請按"MODE"鍵。

* 步驟 2:

按"**CAL**"鍵,"CAL"顯示約 2 秒(即表示進入校正模式)。

2. 最小刻度之設定

最小刻度為 1, 2, 5, 10, 25, 50, 請設定其中任何數字

"**d-01**" 最小刻度「1」(出廠時之設定)。

2-1 不變更設定時,按"**MODE**"鍵。

2-2 要變更設定時,每按 "**TARE**^" 一次,

數字由 1 2 5 10 20 50 1 2 而重覆變化。因此選擇刻度後,請按 "**PRINT/ENTER**" 鍵,即完成最小刻度之設定。

3. 最大秤量值之設定

"CAP"顯示後，顯示目前之設定值。

"10000" 出廠時之設定值。

最大秤量可輸入任意數值,但分解能(分解能=最大秤量/最小刻度)

超過 10000 之數字不能輸入。

3-1 不變更設定時，按 "MODE" 鍵。

3-2 要變更設定時

"TARE ^"：將閃爍之位數向上增加

"ZERO >"：將閃爍之位數向右移動

設定完成後按 "PRINT/ENTER" 鍵，即完成最大值設定。

4. 零點校正

4-1. 不做零點校正時，按 "MODE" 鍵。

4-2. 零點校正方法:

"CAL 0"顯示後。確認秤台上未承載任何物品，
並確認穩定顯示燈亮，即按 "PRINT/ENTER" 鍵，
倘穩定顯示燈未點亮時，按"PRINT/ENTER"鍵,則可能發生誤差，
請注意!

4-3 利用荷重元輸出電壓值行校正時，

"CAL 0"顯示時,按 "M+" 鍵則現在之零校正值:

單位 mV/V("00000")

"TARE ^"：將閃爍之位數向上增加

"ZERO >"：將閃爍之位數向右移動

設定完成後，按"PRINT/ENTER"鍵即可。

4-4 跨距校正(Span Calibration)

"SPAn"顯示 2 秒後,將現在之設定值(例如"10000" 砵碼值)
(即出廠時之設定值)顯出。

4-5 不做跨距校正時

按"MODE"鍵,則不實施跨距校正,而照以前之跨距,回復
最小刻度之設定,終了時參照 4-6 校正欄之終了步驟。

4-6 採用最大秤量之砵碼行校正時,

依"最大秤量設定"顯示最大秤量值。將相當於最大秤量值之砵碼
置於秤台上,確認穩定燈顯示後按 "PRINT/ENTER" 鍵,
顯示 "C OFF" 則校正終了。

註: 穩定燈未顯示時,按 "PRINT/ENTER" 鍵可能發生誤動作。

4-7 不採用最大秤量之砵碼做校正時:

在秤量範圍內,盡量採用接近最大秤量之砵碼。

乘載砵碼後,照下記方式輸入砵碼值。

使用 "TARE^" 與 "ZERO >" 鍵

"TARE^": 將閃爍之位數向上增加

"ZERO >": 將閃爍之位數向右移動

設定完成後按 "PRINT/ENTER" 鍵即終了。顯示"C OFF"。

4-8 利用荷重元輸出電壓值行校正時:

跨距輸入砵碼值(例如:"10000")顯示時,按 "M+" 鍵則現在之跨距
校正值:單位 mV/V(例如:32000)顯示。將已知之電壓值以"ZERO > "
與"TARE^"輸入,而按"PRINT/ENTER"鍵,即終了。

5. 校正終了

5-1 將過去之設定視為有效而行終了時,按"**CAL**"鍵

顯示"**End**"而校正數據被記憶。按"**OPR/STB**"鍵,離開校正模式。

5-2 將過去之設定為無效而行終了時:

按"**淨重/總重**"鍵,再按"**CAL** 鍵",顯示"**CAnCEL**"

按"**OPR/STB**"鍵,離開校正模式。

5-3 過去之設定中有修正必要時:

按"**MODE**"鍵,則回復到最小刻度設定。

注意: 在零點或跨距校正時,穩定顯示係顯出秤台之穩定狀態。

因此在未進入穩定顯示燈亮而按鍵時可能引起誤動作之發生。

如要正確校正,務必注意穩定燈是否點亮,確認點亮後按鍵。

倘穩定燈不亮時,請排除外在原因(如秤台之振動或風等)後才實施校正步驟。

6. 校正誤差

校正時如有發生錯誤,將顯出錯誤發生信號,對於錯誤發生之原因及其對策如下:

C Err1

表示分解能超出 1/10000, 分解能以最大秤量/最小刻度表示。本顯示器之最大分解能為 1/10000, 因此將最大秤量變小或最小刻度變大,使分解能在 1/10000 範圍內。

C Err2, C Err3

零點調整範圍超過時顯出。荷重元連接上發生問題時亦顯出此信號。

C Err4

跨距校正時乘載之砝碼值(按鍵輸入值)比最大秤量值大時顯出此信號。
跨距校正時所使用之砝碼重量應比最大秤量值小或相等。

C Err6

荷重元之輸出電壓比跨距之輸出電壓小,未達到本顯示器之輸入感度時顯出此信號。

此時要更換輸出電壓較大之荷重元或將最小刻度加大而降下分解能。

荷重元之輸出電壓與 AD-4328 之輸入感度關係請參照 4-3 項。

C Err7

乘載砝碼時, 荷重元之輸出比零點小時顯出此信號, 可能係荷重元之連接上有問題或荷重元之荷重方向相反所引起。

C Err8

荷重元之輸出電壓過大而輸入超出, 在最大秤量下也無法計量時顯出此信號。
荷重元之零平衡(Zero Balance)大而偏向「+」側時依(註)之方法加入電阻。
倘零平衡無很大偏移仍然發生誤差時, 更換輸出電壓較小之荷重元,或將最大秤量值變小。

(註) 追加電阻時, 在 50 500K 之範圍內,請採用溫度係數較佳之金屬皮膜電阻。追加之電阻請選擇荷重元與 AD-4328 本體比較接近處而且容易追加之部位。

電阻值以零點調整可能之範圍請儘量選擇較大者。依照上述方法處理後仍有誤差發生時, 可能係荷重元之不良或連接上之錯誤所引起,請詳細檢查一下。

C Err9

校正之零點或跨距輸入時發生, 此時荷重元之輸出電壓可能超出本顯示器之輸入範圍, 請確認荷重元之輸出及連接。